

# 南亞塑膠工業股份有限公司

## 台麗綾瓶用聚酯粒

產品編號: 3824

3824 聚酯粒屬共聚合型聚合體(Copolymer), 特性黏度 0.830dl/g。此聚酯粒具有良好的熔融性質及較慢的結晶速率, 於射出及延伸吹瓶時的加工性容易且穩定性較高; 3824 聚酯粒之結晶速率慢, 特別適合供製成高厚度的瓶子, 例如 5 加侖瓶、高厚度瓶、高厚度濾水器外殼、高厚度 PET 膠片; 尤其, 3824 聚酯粒具有較高的透明亮度, 因此特別適合用於生產高厚度化妝品瓶。

3824 聚酯粒係以優越的聚合技術生產, 結合嚴格的品管流程, 獲得 ISO9002, ISO14001 及 OHSAS18001 的認證, 產品品質優異。

3824 聚酯粒符合美國食品藥物管理法 177.1630 的規定, 可廣泛應用於包裝飲料、食品等內容物。

3824 聚酯粒製成的瓶子符合環保趨勢, 可以回收再使用。

產品規格表

品質項目	單位	數值	測試方法
特性黏度	dl/g	0.830 ± 0.02	ASTM D4603
熔點	°C	238 ± 3	ASTM D3418
灰份含量	%	≤ 0.02	南亞方法
水分含量	%	≤ 0.30	南亞方法
醛類含量	ppm	≤ 1.0	氣相層析法
酸價含量	10 <sup>-6</sup> equ/g	30 ± 10	滴定法
包裝密度	g/cm <sup>3</sup>	0.89 ± 0.05	JIS K-5101
酯粒大小	顆粒數/2g	128 ± 3	天平秤重法
Hunter L 值		88.0 ± 2.0	JIS 2-8722
Hunter b 值		-1.0 ± 1.0	JIS 2-8722
細粉含量	ppm	< 100	南亞方法
建議加工條件	乾燥溫度: 160~170°C, 乾燥時間: 5~7 小時, 乾燥風露點: -40°C, 乾燥風量: 1ft <sup>3</sup> /min/lb-PET 熔解機溫度 275~290°C		
保存期限	包裝後 1 年內使用完		
存放環境	存放室內, 隔離水氣, 熱源及避免污染		

產品規格表所列數據僅供參考, 實際數據需依出貨品質檢驗報告表(COA)為準。

(2015 年 12 月 11 日修訂)